

Marius Pedersen



Vi ser dit affald som en værdifuld ressource



Miljøredegørelse 2013





Indholdsfortegnelse

Indholdsfortegnelse.....	1
Miljøredegørelsens omfang.....	1
1.0 Forord	2
2.0 Hvem er Marius Pedersen A/S	3
2.1 Historie	3
2.2 Ejerstruktur	3
2.4 Serviceydelser	5
2.6 Driftssteder i Danmark	7
3.0 Miljøpåvirkninger.....	7
4.0 Miljøpolitik og ledelsessystem	8
5.0 Miljømål	8
5.1 Status på opfyldelse af miljømål, øvrige forbrug og emission.....	9
6.0 Ressourceforbrug	10
6.1 Brændstof	10
6.2 El	10
6.3 Vand og spildevand	11
6.4 Varme	12
7.0 Udledning.....	12
7.1 Emission	12
7.2 Støv	14
7.3 Støj	14
7.4 Forurenende stoffer	14
8.0 Arbejdsmiljø og sikkerhed	15
8.1 Arbejdsmiljøorganisering.....	15
8.2. Sund arbejdsplads	15
8.3 Det psykiske arbejdsmiljø	15
8.4 Fraværs- og trivselspolitik	16
8.5 Arbejdsulykker	17
9.0 Opsamling.....	18
10.0 Fejkilder	18
11.0 Kilder til beregninger	18

Miljøredegørelsens omfang

Miljøredegørelsen omfatter alene de danske adresser og aktiviteter med affaldshåndtering, der er omfattet af Marius Pedersen A/S' kvalitets- og miljøledelsessystem.

Redegørelsen omfatter således:

- Baltikavej 25, 2100 København Ø
- Grønlandsvej 30, 8700 Horsens
- Havnegade 90, 5000 Odense C
- Islevdalvej 119, 2610 Rødovre
- Korinthvej 130, 9220 Ålborg Ø
- L-vej 7, 2300 København S
- Malmøvej 3, 6230 Rødekrone
- Måde Industrivej 23 - 25, 6705 Esbjerg Ø
- Nykøbingvej 76, 5990 Sakskøbing
- Raffinaderivej 20, 2300 København S
- Sandagervej 40, 7400 Herning
- Sandholt Lyndelse Miljøcenter,
Landevejen 5, 5672 Broby
- Slamsugerafdelingen, Virkelyst 10,
6000 Kolding
- Toppevadvej 26, 3660 Stenløse
- Virkelyst 10, 6000 Kolding
- Ølstedvej 20, 8200 Århus N
- Ørbækvej 851, 5863 Ferritslev

Miljøredegørelsen dækker perioden
1.1.2013 – 31.12.2013



1.0 Forord

Som førende dansk miljøvirksomhed inden for moderne affaldsbehandling og genvinding, betragter Marius Pedersen A/S affald som en værdifuld ressource. Vi arbejder derfor til stadighed på at maksimere andelen af affald, der kan genanvendes og på at minimere andelen af affald, der skal bortskaffes

Hos Marius Pedersen A/S bygger vi på 3 grundlæggende værdier

- **Værdiskabende**
- **Ansvarlige**
- **Troværdige**

Værdierne fortæller, hvordan vi i Marius Pedersen A/S agerer i forhold til hinanden, vores kunder og øvrige omverden. De forholder sig samtidig til, hvordan vores tilgang er og skal være til hverdagens opgaver.

Værdierne fortæller også, hvilke mål vi arbejder henimod, og hvordan virksomheden også fremadrettet skal styrkes yderligere med en blanding af tradition og fornyelse.

Udarbejdelsen af vores miljøredegørelse er dermed en naturlig fortsættelse af Marius Pedersen A/S' kerneaktiviteter og helt i tråd med vores værdier.

Miljøredegørelsen for 2013 er ledelsens rapportering af udviklingen i de væsentlige påvirkninger af miljøet, som virksomhedens aktiviteter giver anledning til.

Redegørelsen beskriver udviklingen i forbruget af diesel til hhv. transport og sortering af det indsamlede affald, forbruget af el, vand og varme både i forbindelse med drift af administrative faciliteter og til sorteringsaktiviteter samt den heraf afledte CO₂ udledning.

Udover konstateret forbrug/udledning er indsatser for det kommende år også beskrevet. Redegørelsen beskriver desuden udviklingen i medarbejderressourcerne i form af fraværs- og ulykkesstatistik.

Christian Møller
Koncernchef



2.0 Hvem er Marius Pedersen A/S

2.1 Historie

Virksomhedens rødder går helt tilbage til 1925, hvor grundlæggeren Marius Pedersen byggede en vejtrømler og reparerede fynske veje.

Med opfindsomhed og målrettet arbejde opbyggede han et succesfuldt entreprenørfirma. Han satte kvalitet, tillid og ansvar højt, og ingen opgave var for lille, og ingen kunde skulle henvende sig forgæves – værdier som til stadighed er dybt forankret i virksomheden den dag i dag.

Indtil 1970 var virksomhedens væsentligste aktiviteter ny-anlæg af veje og kloakledninger samt vedligeholdelse af eksisterende veje. I takt med den stigende miljøbevidsthed i 70'erne valgte virksomheden at fokusere på håndtering af affald og genanvendelige materialer, og i dag udgør affaldshåndtering hovedparten af aktiviteterne.

Samtidig fører virksomheden også stolt de oprindelige aktiviteter videre. De mange år i entreprenørbranchen har sikret et stort kendskab til anlægsarbejder, der udføres for såvel private som for offentlige bygherrer.

Marius Pedersen A/S er i dag den førende miljøvirksomhed inden for moderne affaldsbehandling og genvinding. Affald ses som en værdifuld ressource, der ved korrekt håndtering kan genanvendes og nyttiggøres.

Marius Pedersen A/S er landsdækkende med en række lokale kundeservicecentre placeret rundt om i Danmark.

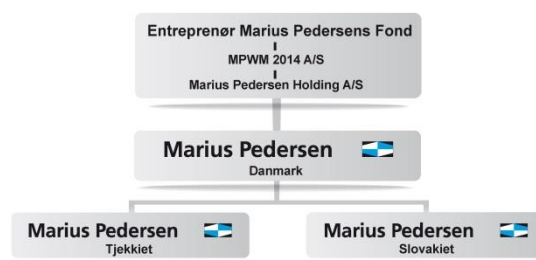
Hovedkontoret ligger i Ferritslev på Fyn, og virksomheden har gennem årene udviklet sig til en international miljøkoncern med datterselskaber i Tjekkiet og Slovakiet.

Marius Pedersen koncernen beskæftiger i dag ca. 900 ansatte i Danmark og ca. 3100 i udlandet.

2.2 Ejerstruktur

Medio 2014 købte Marius Pedersens Fond den ejerandel på 65%, som franske Veolia Environmental Services har ejet siden 2001. Virksomheden ejes nu 100% af fonden.

Denne miljøredegørelse dækker udelukkende Marius Pedersen A/S i Danmark.



2.3 Vision og strategi

Marius Pedersen A/S ønsker at være markedsledende inden for branchen. Vi vil være vores kunders foretrukne samarbejdspartner, når det gælder håndtering, bortskaffelse og genanvendelse af alle kundens affaldstyper og restprodukter. Dette uanset om det er fast eller flydende, genbrugeligt, genanvendeligt, forbrændings- eller deponeringsegnet.

Marius Pedersen A/S arbejder løbende med udvikling af nye behandlingsmetoder, der giver mulighed for at:

- maksimere andelen af affald til genbrug og genanvendelse
- minimere andelen af affald, der skal bortskaffes til forbrænding eller deponi

Vi vil fremme sikkerheds- og miljøbevidstheden generelt ved at uddanne og gøre vores medarbejdere bevidste, så ansatte hos Marius Pedersen A/S tager medansvar for miljø, sundhed og sikkerhed.

Virksomhedens kernekompetencer er serviceydelser i forbindelse med:

- Håndtering af affald og genbrug fra kunden til endelig bortskaffelse eller



genvinding dvs. konsulentrådgivning, udlejning af materiel, transport og indsamlingsydelser samt rapportering.

- Forbehandling og sortering af affald på egne anlæg så det efterfølgende kan nyttiggøres maksimalt, og så ressourcerne i affaldet kan genanvendes.
- Handel med affald og genanvendelige ressourcer.

Vores kunder skal opleve, at de i samarbejdet med Marius Pedersen A/S får en merværdi, fordi vi kan dække samtlige kundens behov for håndtering og bortskaffelse af affald – uanset type af affald eller geografisk placering.

Vi vil yde en professionel og ”usynlig” service, hvilket i praksis vil sige, at vi sætter kundens affaldshåndtering i system, så den ikke volder problemer for kunden. Det betyder blandt andet, at restprodukter afhentes/afsættes til aftalt tid og på den økonomisk mest fordelagtige måde og altid i henhold til gældende lovgivning.

Andelen af affaldstyper, der betragtes som en værdifuld ressource, vokser til stadighed i takt med udviklingen af nye teknologier til bearbejdelse af affaldet. Pap, papir, plast, træ, dæk, jern og metal er blot nogle af de affaldstyper, som Marius Pedersen A/S forarbejder til ressourcer, der sendes tilbage i kredsløbet.





2.4 Serviceydelser

Marius Pedersen A/S serviceydelser omfatter:

Indsamling af affald og genanvendelige ressourcer

Vores aktiviteter på området omfatter:

- Indsamling
- Transport
- Sortering
- Genvinding

af fast og flydende affald fra

- Husholdninger
- Erhverv
- Industri
- Offentlige og private institutioner
- Kommunale genbrugspladser

Affald og restprodukter genereres hos kunden, mens den efterfølgende håndtering og forarbejdning til dels afhænger af kundens ønsker og behov. Vi tilpasser vores indsamlingssystemer til kundens affald. Herved sikrer vi, at affaldet i størst muligt omfang kan indgå i genvindingsforløbet efter en arbejdsmiljø-mæssig forsvarlig og kontrolleret behandling.

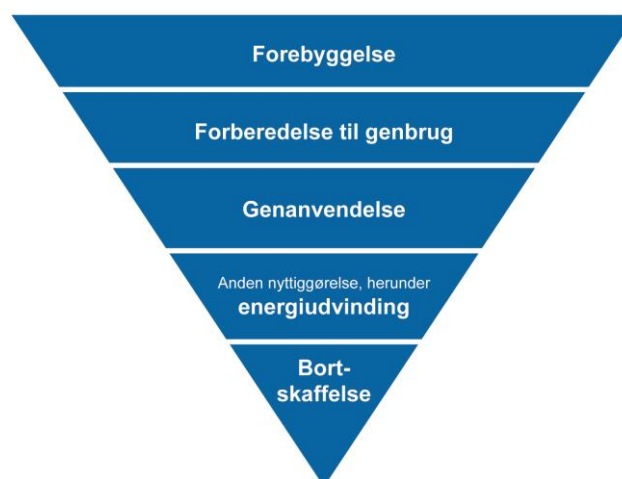
Affaldssortering

Kildesorteret genanvendeligt affald som indeholder sammenblandede genanvendelige materialer vejes ind på sorteringsanlæggene. Med udgangspunkt i affaldshierarkiet (se figur næste side) foretager vi både en maskinel og en manuel sortering og evt. en neddeling. Affaldsmaterialet sorteres i følgende hovedfraktioner:

- Pap
- Papir
- Plast
- Træ
- Dæk
- Byggeaffald
- Jern og metal
- Affald til forbrænding
- Affald til deponi

Inden for de forskellige fraktioner skelner vi mellem rene fraktioner og sammenblandede fraktioner.

Vi gør de udsorterede mængder klar til afsendelse jf. kvalitetskrav for det enkelte produkt inden videre afsætning i genanvendelses kredsløbet. Evt. restprodukt køres til forbrænding eller deponi.



Slamsugning

I Marius Pedersen A/S har vi den fornødne ekspertise til at løse enhver opgave inden for flydende affald. Der tilbydes nogle af markedets mest effektive og sikre løsninger inden for tømning af olie- og benzinudskiller, sandfang, fedtudskiller, septik-/trixtank, rensning af rørledninger og afhentning af farligt affald.

Spildolie indsamling

Marius Pedersen A/S har, i samarbejde med Spildoliepuljen, indgået en landsaftale om afhentning og håndtering af spildolie. I henhold til aftalen går den indsamlede spildolie til rensning og genanvendelse på miljøgodkendte oparbejdningsanlæg, hvor det genraffineres til baseolie.



Klinisk risikoaffald

Vi har et effektivt system til indsamling og transport af klinisk risikoaffald.

Systemet kan med fordel anvendes på sygehuse og laboratorier, plejehjem og i hjemmesygeplejen, tandlægepraksis, lægepraksis, hos dyrlæger, landmænd, minkavlere m.fl. Vi anvender UN-godkendte emballager i systemet.

Sikkerhedsmakulering

Vi tilbyder en komplet løsning på makulering og bortskaffelse af fortrolige dokumenter samt øvrige datamedier. Ingen steder i processen går vi på kompromis med sikkerheden. Vi garanterer en sikker og miljørigtig håndtering, hvor det fortrolige materiale makuleres til ukendelighed direkte hos kunden i mobile enheder eller på centrale makuleringsanlæg.

WEEE indsamling

Marius Pedersen A/S indsamler og forbehandler udtjente elektriske og elektroniske produkter.

Vi opstiller forskellige containertyper og specialbure, der passer til mængden af elektriske og elektroniske produkter, kunden kasserer, som afhentes efter aftale.

Der er mange bestemmelser på elektronikområdet, som vi naturligvis følger. Miljøfarlige stoffer håndterer vi særskilt og sender til specialbehandling. Øvrige komponenter håndterer og afsætter vi til genanvendelse.

Bio indsamling

Marius Pedersen A/S har en komplet løsning til indsamling af henholdsvis madaffald og brugt fritureolie fra storkøkkener på hospitaler, institutioner, hoteller, restauranter, grillbarer, kantiner m.fl.

Vores løsning består af en tætsluttende emballage, der forhindrer generende lugtgener. Efter hver tømning vasker og desinficerer vi emballagen, hvilket betyder, at den kan opstilles direkte i storkøkkenerne.

Madaffaldet afleveres til genanvendelse på biogasanlæg, hvor det efter forarbejdning anvendes til energiudnyttelse.

Bygge og anlægsaffald

Marius Pedersen A/S har udviklet og gennemprøvet et koncept, der henvender sig specielt til byggebranchen.

Som totalleverandør inden for affaldshåndtering og containerudlejning, råder vi over et stort udvalg af materiel til opsamling og håndtering af affald, herunder også jord.

Offentlige udbud

Marius Pedersen A/S løser også offentligt udbudte opgaver.

Handel med genanvendelige produkter

Fraktioner som f.eks. papir, pap, plast, træ, jern, metal, gipspulver m.fl., der er sorteret og forbehandlet på anlæggene, videresælges til industrien, hvor de indgår i ny produktion.

Værksted

Udover at servicere kunder fra de regionale driftssteder sikrer vi, at kørende materiel og containere vedligeholdes og renoveres. Det sker dels på virksomhedens egne værksteder, både centralt i Ferritslev og lokalt af de montører der er tilknyttet de enkelte afdelinger, og dels ved brug af lokale eksterne værksteder. Vores centrale værksted står også for indkøb af materiel, indgåelse af leverandøraftaler om f.eks. service og forbrugsmaterialer. Dermed har værkstedet en vigtig rolle i forhold til virksomhedens mål om at påvirke og stille krav til leverandører.

2.6 Driftssteder i Danmark

Som Danmarks førende miljøvirksomhed er Marius Pedersen A/S repræsenteret i hele landet.



Vi servicerer kunder i hele Danmark inden for alle erhvervsbrancher som f.eks.:

- Service, handel og kontor, kædevirksomheder m.fl.
- Finansielle institutioner
- Industri og produktion
- Bygge og anlæg
- Landbrug
- Transport
- Kommuner og regioner
- Offentlige institutioner
- Sundhedssektoren

3.0 Miljøpåvirkninger

Marius Pedersen A/S' aktiviteter med indsamling, transport og forbehandling af affald medfører en række miljøpåvirkninger.

Vi har valgt at arbejde aktivt med de miljøpåvirkninger, der anses for at være de væsentligste. Disse er listet nedenfor og er udgangspunktet for de miljømål, der er opstillet i virksomhedens ledelsessystem.

- Forbrug af diesel ved kørsel i indsamlingen fra kunder til afdelingerne og indbyrdes mellem afdelingerne.
- Forbrug af diesel og evt. andre råvarer i forbindelse med transport fra afdelingerne til de samarbejdspartnere, der oparbejder det forbehandlede affald.
- Dieselforbrug til trucks og andet kørende materiel der bruges i forbindelse med forbehandling.
- Energiforbrug relateret til forbrug via maskiner anvendt til omlastning og forbehandling samt belysning og varmforsyning på virksomhedens omlaste- og forbehandlingsanlæg.

I indkøb forsøger vi at have indflydelse på forbruget ved at købe kørende materiel, der kører længere pr. liter, er støjsvag m.m.



4.0 Miljøpolitik og ledelsessystem

Baggrunden for vores strategi og værdierne i Marius Pedersen A/S samt de væsentligste miljøpåvirkninger er grundlaget for, at vi har implementeret følgende politik.

Marius Pedersen A/S arbejder aktivt for at fremme miljø og sikkerhed, og vi vil:

- Følge den gældende lovgivning inden for miljø- og sikkerhed og dermed skabe et sundt og sikkert miljø.
- Løbende vurdere virksomhedens samlede aktiviteter så vi hele tiden begrænser miljøpåvirkningerne mest muligt. Vi opfordrer bl.a. vores kunder og forretningsforbindelser til at vælge systemer eller produkter, der sikrer størst mulig genanvendelse eller sparer på de naturlige ressourcer.
- Opstille miljømål og gennem miljøledelsessystemet registrere og dokumentere, at målene indfries.
- Fremme sikkerheds- og miljøbevidstheden generelt ved at uddanne og bevidstgøre medarbejderne, så ansatte i Marius Pedersen A/S tager medansvar for miljø, sundhed og sikkerhed.
- Være i åben dialog med omgivelserne om virksomhedens miljøforhold og synliggøre miljøpolitikken udadtil.

Det er etableret en styregruppe, der har ansvaret for den daglige drift af kvalitets- og miljøledelsessystemet.

Styregruppen består af teknisk direktør, salgs- og marketingdirektør, regions- og driftschefer/ledere, værkstedschef, teknisk chef, miljø- og sikkerhedschef og certificeringsansvarlig.

Det er den certificeringsansvarlige, der har det daglige ansvar for, at kvalitets- og miljøledelsessystemet fungerer i overensstemmelse med standarderne.

5.0 Miljømål

I ledelsessystemet har vi opstillet følgende miljømål og handlingsplaner for virksomheden, med udgangspunkt i den netop omtalte miljøpolitik for Marius Pedersen A/S.

A. Vores aktiviteter er altid omfattet af vores miljøgodkendelser:

- Involverede medarbejdere kender vilkårene i virksomhedens miljøgodkendelser
- Godkendelserne vurderes løbende i forhold til driften
- Vi har løbende kontakt med de lokale tilsynsmyndigheder

B. Vi følger udviklingen i mængder, der håndteres på vores anlæg i forhold til tids- og energiforbrug:

- Vi foretager målinger og benchmarking på ballepressernes produktionstid og ventetid

C. Vores aktiviteter omkring transport skal påvirke miljøet mindst muligt:

- Vi måler på mængden af brændstof forbrugt til kørsel pr. bil i km/l
- Vi skaber synlighed om vores brændstofforbrug
- Vi vurderer data og tager stilling til besparende tiltag

Marius Pedersen A/S har også opstillet mål og handlingsplaner for bl.a. medarbejdertilfredshed og leverandørers kvalitets- og miljøperformance.

Vi har desuden, i afsnit 8 i denne miljøredegørelse, beskrevet arbejdet med arbejdsmiljø og sikkerhed i virksomheden.



5.1 Status på opfyldelse af miljømål, øvrige forbrug og emission

Marius Pedersen A/S påbegyndte arbejdet med at blive miljøcertificeret i 2011, og hele virksomheden blev omfattet af ledelsessystemet i løbet af 2012. I det følgende er status på henholdsvis miljømålene og forbrugsdata listet op.

Miljømålet, der skal sikre, at de enkelte anlægs miljøgodkendelser er egnede til den aktuelle drift, er en fortløbende opgave, der altid har haft stor fokus i virksomheden.

I forbindelse med miljøtilsyn vil virksomhedens afdelinger, efter indførelse af miljøledelsessystemet, blive kategoriseret som niveau 1- virksomheder. Således skal det gode samarbejde med lokale myndigheder fortsættes.

Miljømålet om mindst mulig miljøpåvirkning i forbindelse med transport betyder, at vi løbende underviser medarbejdere i brændstoføkonomisk kørsel. Vores biler skal desuden have sænket topfarten, og vi får løbende monteret stop for tomgangskørsel. Af afsnit 6.1 fig. 1 fremgår det at de indsatser, som er foretaget, har haft en positiv effekt på forbruget af brændstof. Der er således på det samlede forbrug siden 2010 sket en pæn reduktion. Dette på trods af at der kan registreres en stigning i forbrug af brændstof til sortering i 2013 i forhold til 2012 dog uden at komme tilbage til 2010 niveauet.

Miljømålet vedr. registrering af håndterede mængder i forhold til produktionstid og energi, har vi fuldt implementeret i løbet af 2012. Resultaterne af dette tiltag ses i afsnit 6.2. Et i form af en reduktion af elforbruget.

Af afsnit 6.3. Vand og spildevand fremgår det, at vores forbrug har udviklet sig med et øget forbrug. Der er gode bagvedliggende årsagsforklaringer til det øgede forbrug,

Af afsnit 6.4. Varme fremgår det, at forbruget pr. ton indsamlet og behandlet affald både i

2011, 2012 og 2013 ligger lavere end 2010, altså en tilfredsstillende udvikling.

I afsnit 7 Udledning er især udviklingen af CO₂ emissionen interessant. Den samlede emission er reduceret, hvilket er meget tilfredsstillende. Den indbyrdes fordeling af emission imellem hhv. transport og sorteringsaktivitet peger på relevante indsatsområder.

I afsnit 8.4 ses udviklingen i fravær. Det har udviklet sig positivt, både for den samlede periode, og isoleret set for 2013.

Af afsnit 8.5, der omhandler arbejdsulykkesstatistik, ses overordnet en god udvikling, hvor ingen af de efterfølgende år har været i nærheden af niveauet for 2010.

Alt i alt viser de her efterfølgende data således, at de indsatser, som Marius Pedersen A/S har igangsat på udvalgte områder, har haft en effekt. Der er generelt grund til tilfredshed med de opnåede resultater, samtidig med at nogle områder fortsat kræver fokus, forbedringspotentialer er endnu ikke udtømt.



6.0 Ressourceforbrug

- Brændstof
- El
- Vand
- Varme

6.1 Brændstof

Brændstof i form af diesel er langt den største miljøpåvirkende faktor hos Marius Pedersen A/S. Mere end 500 lastbiler kører dagligt, enten i faste ruter eller via dag til dag planlægning, og samler affald ind fra vores kunder. Affaldet transporterer vi enten til forarbejdning og genanvendelse eller direkte til forbrændingsanlæg eller deponi.

En del af bilerne i bilparken er bygget op med komprimatorenheder, så de kan transportere op til fem gange affaldsmængden i forhold til en almindelig bil med samme rumfang. Selv om de fleste komprimatorer også forbruger diesel i forbindelse med komprimeringsprocessen, er det stadig en gevinst, også for miljøet, at en langt større mængde affald kan transporteres pr. læs/kørsel.

Derudover anvendes diesel til de maskiner, vi bruger på sorteringsanlæggene f.eks. gummiged og gravko.

Sidst skal nævnes en mindre mængde brændstof, der forbruges af personbiler.

Ved at sætte forbruget af brændstof i forhold til mængderne af affald, der er transporteret og sorteret, og sammenligne dette tal fra år til år, er det muligt at vurdere, om Marius Pedersen A/S er på vej i den ønskede retning, når det gælder vores miljøpåvirkning i form af brændstofforbrug og deraf afledte emissioner.

Af fig.1 fremgår det, hvordan dieselforbruget til transport pr. ton transporteret affald, og dieselforbruget til sortering pr. ton indvejet affald har været i 2010, 2011, 2012 og 2013. Tallene er indekseret med udgangspunkt i 2010 som indeks 100.

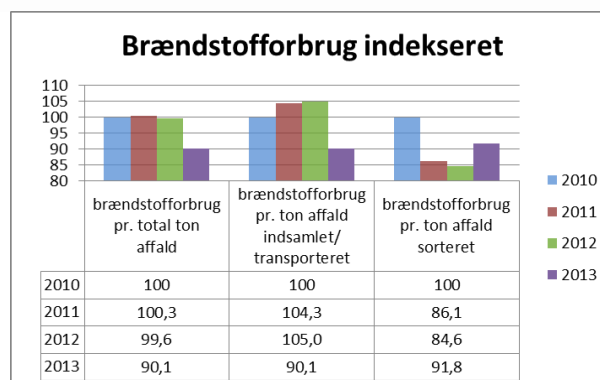


fig.1

6.2 El

Marius Pedersen A/S elforbrug kan inddrages i tre områder.

- Elforbrug til drift af regionale afdelingskontorer
- Elforbrug i forbindelse med sorteringsaktiviteter på egne anlæg
- Forbrug til driften af de centrale administrations- og værkstedsfaciliteter

Af fig. 2 fremgår fordelingen imellem tre typer af forbrugssteder. Det fremgår tydeligt, at det er på sorteringsaktiviteterne, det største forbrug ligger. Det er også dette forbrug, der er direkte forbundet med de affaldsmængder, der håndteres.

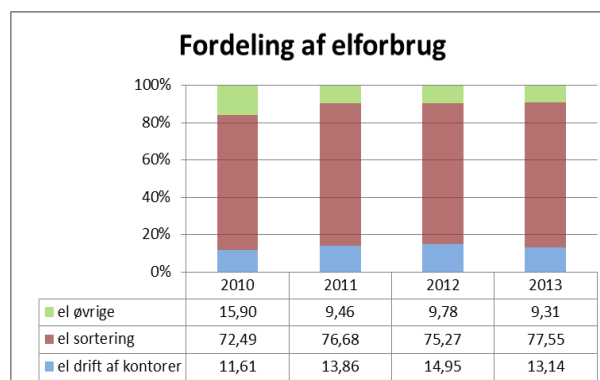


fig.2

I lighed med brændstofforbruget skal elforbruget på samme måde sættes i forhold til de mængder af affald, der er transporteret og sorteret/indvejet, for at kunne vurdere på målopfyldeelse.



I fig.3 ses sammenhængen mellem forbruget af el til drift af kontorer i forhold til mængden af transporteret affald, og mængden af el forbrugt til sortering i forhold til mængden af affald, der er sorteret/indvejet på sorteringsanlæggene.

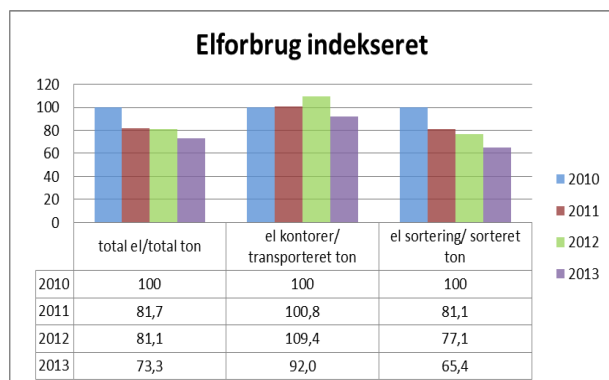


fig. 3

Grafen viser et samlet fald i forbruget af el pr. ton transporteret og sorteret affald. Forbruget af el til kontordrift er ikke direkte påvirket af transporterede mængder i samme grad, som forbrug af el til sorteringsaktiviteter er det af de mængder, der sorteres. Forbruget af el til sortering er faldet støt over perioden. Dette er resultatet af en målrettet indsats på anlæggene, hvor der er arbejdet med en række strømbesparende tiltag.

6.3 Vand og spildevand

Marius Pedersen A/S har et ubetydeligt forbrug af vand, der anvendes i forbindelse med almindelige køkken og sanitære formål samt til bade- og vaskefaciliteter, der er til rådighed for såvel chauffører som sorterings- og værksteds personale.

Det største forbrug af vand har vi i forbindelse med vask af biler og materiel, der foregår i vaskehaller og specielle vaskemaskiner til f.eks. biospande eller affaldsspande. Desuden er det nødvendigt at bruge vand som støvdæmpende foranstaltning på sorteringsanlæg og pladser.

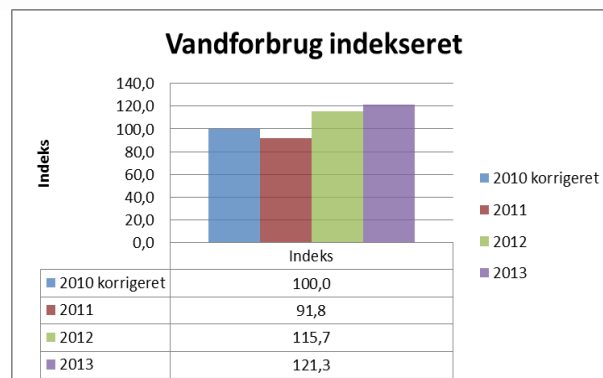


fig.4

Fig.4 viser det samlede vandforbrug i forhold til 1000 ton indsamlet og sorteret affald.

Der er i grafen vist et korrigeret tal for 2010, der tager højde for fejlkilder¹. I løbet af 2011 blev der i en afdeling installeret en vaskemaskine til spande, og først fra 2013 har vi haft mulighed for at lave en sammenligning på hele årsforbruget.

I 2012 og 2013 ses et øget forbrug af vand. Dette forklares dels med ovennævnte installation af en vaskemaskine til spande og dels med, at der i 2013 er medtaget 3 nye adresser i regnskabet, som har et relativt højt vandforbrug til støvreduktion i form af sprinkling.

Vores forbrug af vand giver sammen med vejrlig anledning til følgende typer af spildevand fra virksomheden:

- Overfladevand fra befæstede arealer
- Spildevand fra sanitære formål
- Vand brugt til spuling af gulve i haller
- Vaskevand fra vask af spande
- Vaskevand fra vask af biler

Når vandforbruget reduceres, vil det samtidig betyde en reduktion i mængden af spildevand, vi udleder.

¹ Se fejlkilder sidst i redegørelsen



6.4 Varme

Marius Pedersen A/S opvarmer på forskellig vis kørselskontorer og driftsfaciliteter i sorteringen. Der bruges både fyringsolie, naturgas og fjernvarme til formålet. Alle opvarmningsformer er omregnet til kWh til denne redegørelse. Derfor er det også muligt at sætte forbruget i forhold til de indsamlede og behandlede affaldsmængder.

Fig.5 viser varmemeforbruget pr. ton affald transporteret og sorteret/indvejet i perioden 2010 - 2013.

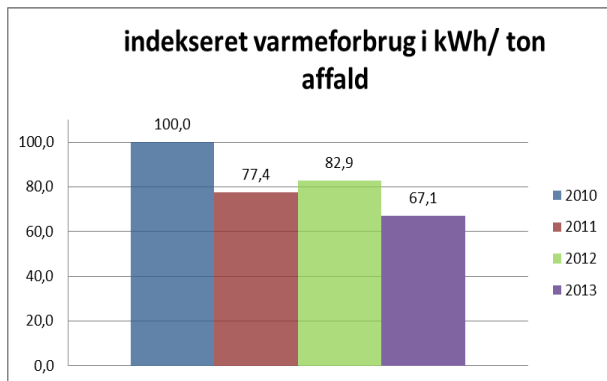


fig.5

7.0 Udledning

7.1 Emission

De registrerede forbrugsdata for brændstof, varme og el kan alle omregnes til emission i form af CO₂, CO, NO_x og SO₂. I denne rapport har vi både set på den samlede emission af CO₂ og forbrugsfordelingen samt isoleret på emission fra transport- og sorteringsdelen. Tallene er sat i forhold til de transporterede og behandlede/indvejede mængder affald. Det gør det muligt at sammenligne de to forretningsområder fra år til år.

Fig. 6, viser fordelingen af CO₂ emissionen set i forhold til, hvor den er genereret. Grafen viser ikke overraskende, at den største andel af vores CO₂ emission stammer fra transport. Den viser dog også, at der fra år til år sker små forskydninger imellem emissionsandelene fra brændstof og fra el. Langt det største forbrug af el sker i forbindelse med behandling på sorteringsanlæggene.

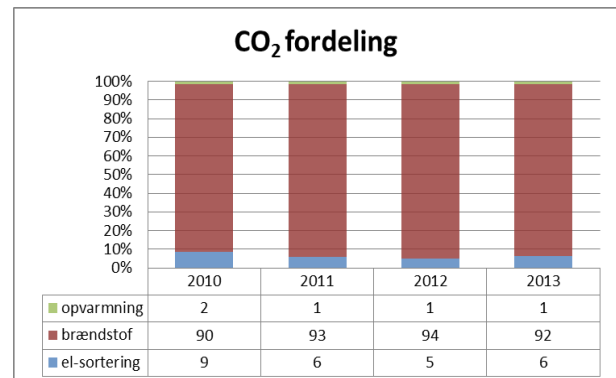


fig. 6



Udviklingen i CO₂ emission pr. ton håndteret affald fremgår af fig. 7.²

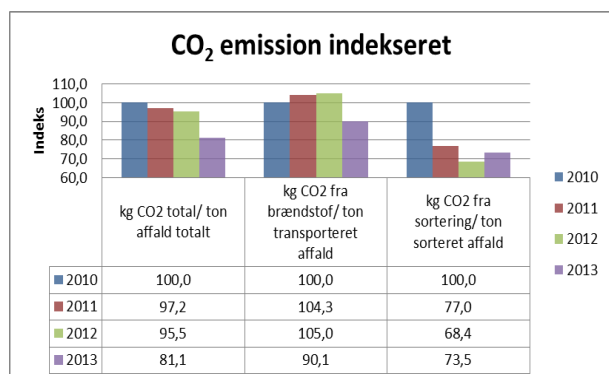


fig. 7

Grafen viser, at Marius Pedersen A/S' samlede CO₂ emission pr. ton håndteret affald er faldet fra år til år, og vurderes til et meget tilfredsstillende resultat.

Det fremgår også, at udviklingen af CO₂ emission fra henholdsvis transport og sortering ikke har været ligeså positiv. For transportens vedkommende er udviklingen for 2013 dog positiv, og det generelle billede af udviklingen for sorteringen, trods en mindre stigning i 2013, er stadig god set i forhold til 2010 indeksåret.

I Fig.8 er CO₂ emission fra hhv. brændstof og el, der forbruges til arbejdet med sortering på anlæggene, afbilledet. Emission er igen målt i forhold til de sorterede mængder.

I forhold til indeksåret 2010 er både CO₂ emission fra brændstof og el reduceret i perioden. F.eks. har målrettet arbejde med reduktion af elforbrug givet gode resultater. Der viser sig dog også en øget emission fra brændstof forbrugt til sortering, som er et kommende fokusområde.

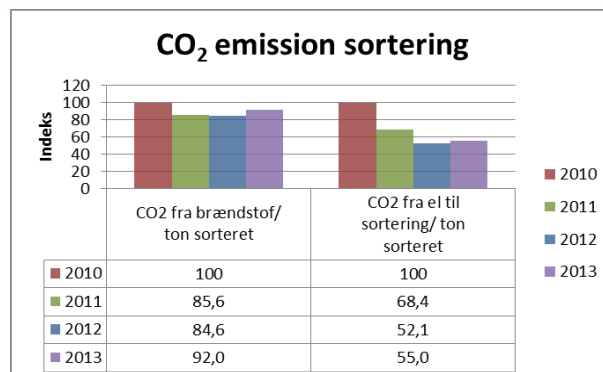


fig. 8

² CO₂ emission fra el og opvarmning, forbrugt af alle kontorfaciliteter samt centralværkstedet, er alene medtaget i den total CO₂ emission/ ton affald totalt.



7.2 Støv

Støv er en betydelig miljøpåvirkning på pladserne, hvor vores sorteringsaktiviteter foregår. Vi har derfor nøje fokus på, hvordan støv påvirker både det omgivende miljø og vores medarbejdere. Disse vurderinger har, sammen med vilkår beskrevet i pladsernes miljøgodkendelser, ført til foranstaltninger til reduktion af støvgener. Det er f.eks. foranstaltninger som installation af ventilationsanlæg med aftræksskorstene på sorteringshaller, overtryksskabiner på det kørende materiel der anvendes i haller og befugtningsanlæg i haller med aktiviteter, der udvikler meget støv.

7.3 Støj

Støjgener fra transport, neddelingsanlæg og sorteringsmaskiner er en anden kilde til påvirkning af miljøet.

I miljøgodkendelserne har vi derfor, afhængig af pladsernes placering defineret krav til maksimal støjpåvirkning og tids-intervaller, hvor der må være aktivitet på pladserne.

I pladsernes indretning har vi samtidig tænkt en reduktion af mulige støjgener ind, hvor det er muligt.

Når det gælder arbejdsmiljøet, så har medarbejderne naturligvis relevante værnemidler til rådighed. Det er samtidig tydeligt afmærket, hvor høreværn er påkrævet.

7.4 Forurenende stoffer³

Marius Pedersen A/S håndterer farligt affald/forurenende stoffer i fuld overensstemmelse med lovgivningen og i henhold til miljøgodkendelserne på de enkelte sorteringsanlæg.

Der eksisterer procedurer for, hvordan vi håndterer farligt affald i tilfælde af, at vi modtager fejlsorteret affald på anlæggene. Formålet er at undgå, at hverken medarbejdere eller det omgivende miljø påvirkes.

³ Jf. almindelige definitioner i dansk lovgivning.



8.0 Arbejds miljø og sikkerhed

8.1 Arbejds miljøorganisering

Hos Marius Pedersen A/S er arbejds miljø- og sikkerhedsarbejdet organiseret i et landdækkende arbejds miljøudvalg. Det primære formål er at sikre, at alle ansatte i Marius Pedersen A/S til daglig kan færdes på en god og sikker arbejdsplads.

Miljø- og sikkerhedschefen har det overordnede ansvar for arbejds miljøarbejdet.

Der findes lokale arbejds miljøgrupper, der består af medarbejdervalgte arbejds miljørepræsentanter og lokalt udpegede ledere. Disse lokale grupper tager sig af de operationelle opgaver vedr. arbejds miljø og sikkerhed i dagligdagen. Det er her, at man bliver enige om lokale initiativer til forbedring af sikkerheden. Vi opfordrer løbende interesserede medarbejdere til at stille op til valg til de lokale arbejds miljøgrupper og til at deltage aktivt i arbejdet med det gode arbejds miljø.

Vores arbejds miljørepræsentanter fungerer til daglig som kontakttled mellem ansatte, ledelsen og arbejds miljøudvalget.

Arbejds miljørepræsentanter i Marius Pedersen A/S er med til at:

- Påvirke den enkelte til en adfærd, der fremmer sikkerhed og sundhed
- Deltage i aktiviteter til beskyttelse og forebyggelse af risici
- Planlægge sikkerheds- og sundhedsarbejdet
- Deltage i udarbejdelsen af arbejdspladsvurdering (APV)
- Deltage i undersøgelse- og forebyggelse af arbejdsulykker

Miljøarbejdet hos Marius Pedersen A/S er organiseret, så det hele tiden er i overensstemmelse med gældende arbejds miljølovgivning. Det sikrer blandt andet, at alle medarbejdere har en lokal arbejds miljørepræsentant.

8.2. Sund arbejdsplads

Ud over det traditionelle arbejds miljøarbejde med arbejdspladsvurdering (APV), planlægningen og medvirken til at sikre, at arbejdsprocesser, arbejdssteder, tekniske hjælpemidler samt stoffer og materialer er i overensstemmelse med arbejds miljølovgivningens krav, har virksomheden også taget initiativ til projekt "Sund arbejdsplads".

"Sund arbejdsplads" er et projekt, der støttes af Forebyggelsesfonden. Vores mål med projektet er, at vi kan forebygge nedslidning hos medarbejderne. Vi vil desuden gerne reducere smerter i bevægeapparatet, antallet af arbejdsulykker samt nedbringe sygefravær - både generelt og fravær efter arbejdsulykker.

Projektet startede i 2010 og løb med støtte og konsulentbistand i 3 år, det er således formelt afsluttet og afrapporteret i 2013. Herefter vil de erfaringer, vi har fået gennem projektet blive anvendt til at fastlægge fremadrettede tiltag på området.

8.3 Det psykiske arbejds miljø

Hos Marius Pedersen A/S vil vi sikre, at medarbejderne har et godt psykisk arbejds miljø. Derfor indgår det psykiske arbejds miljø som en fast del af vores arbejde med virksomhedens APV.

Det er et af virksomhedens kvalitetsmål, at vi har en medarbejdertilfredshed på minimum 4 på en skala fra 1 – 5.

Der gennemføres således en medarbejdertilfredshedsundersøgelse hvert 2. år, og i den indgår også spørgsmål, der har relation til det psykiske arbejds miljø.



8.4 Fraværs- og trivselspolitik

Marius Pedersen A/S ønsker gennem en aktiv fraværs- og trivselspolitik at skabe en arbejdsplads, der både skal drives effektivt, tage hensyn til medarbejderen og samtidig tilgodese de øvrige.

Formålet er at:

- skabe tryghed og trivsel for den enkelte medarbejder
- sætte fokus på fraværet
- få såvel virksomheden som medarbejderen til at tage ansvar for at minimere fraværet
- registrere fraværet
- gennemføre fraværssamtaler med henblik på at planlægge tiltag for at mindske fraværet
- sikre en hurtig tilbagevenden til uændret ansættelsesforhold eller alter-nativt at få medarbejderen tilbage til arbejdsmarkedet
- tilgodese de økonomiske og menneskelige ressourcer bedst muligt, hvilket betyder, at såvel de menneskelige som de økonomiske aspekter skal vejes og tilgodeses
- forebygge sygefravær

Målsætningen for Marius Pedersen A/S' fraværspolitik er, at vi maksimalt har et sygefravær på 3 %. Udviklingen fremgår af fig. 12, der viser en tilfredsstillende udvikling af fraværet.

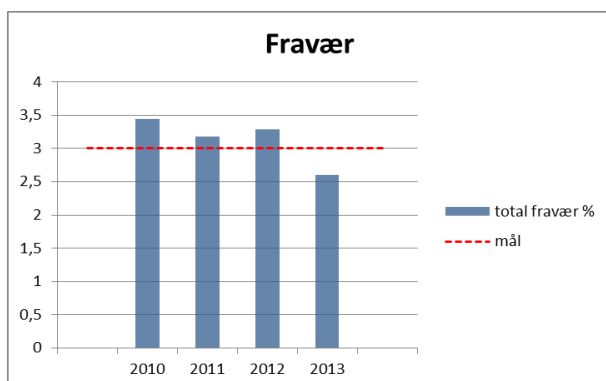


fig. 9

Fig.10 viser den indekserede udvikling i fraværet i 2010, 2011, 2012 og 2013 fordelt på fravær grundet hhv. sygdom og arbejdsulykker. Figuren viser, at hverken fravær grundet sygdom eller ulykker i de sidste 3 år har været lige så højt som det valgte indeks år, og samtidig ses en meget tilfredsstillende udvikling i begge typer af fravær for 2013.

For at nedbringe fraværet arbejder vi med forskellige indsatser f.eks. i form af opfølgning på den enkelte medarbejders status og i form af ulykkesforebyggelse.

Virksomheden har en procedure for, hvordan vi gennemfører fraværs- og trivselsamtaler for at sikre fortsat kontakt under fraværperioden.

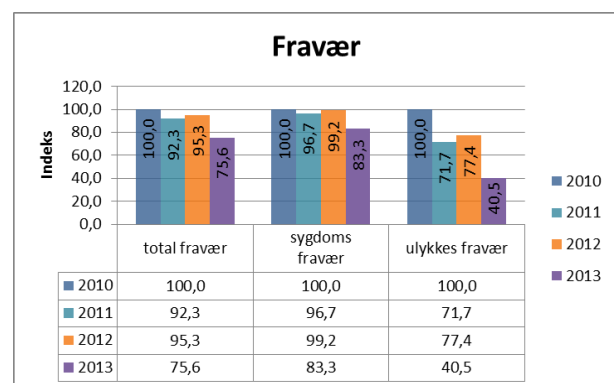


fig.10



8.5 Arbejdsulykker

Arbejdsulykkesstatistik

I Fig.11 og fig.12 er data for arbejdsulykker, og deraf afledt fravær, illustreret.

Ulykkesfrekvensen med fravær til følge, som er antal arbejdsulykker med fravær pr. 1.000.000 arbejdstimer, har udviklet sig noget svingende, idet der er sket en mindre stigning fra 2011 til 2012, hvorimod 2013 viser et markant fald. Desuden ligger alle efterfølgende år væsentligt under 2010 niveauet.

Ser vi isoleret på den procentvise andel af ulykker, der har medført fravær, er tallet faldende. Samlet set er udviklingen tilfredsstillende.

Af fig. 12 ses udviklingen i fraværstimer forårsaget af ulykker pr. 1.000 arbejdstimer. Her går udviklingen også i en tilfredsstillende retning.

Arbejds miljøstatistikkerne indgår, ligesom andre indsamlede miljødata, i grundlaget for ledelsens vurdering af situationen omkring arbejdsmiljø og for igangsætning af tiltag, der skal forbedre miljøpræstationerne (afsnit 5). Statistikker og data danner dermed grundlag for valg af indsatsområder. Som f.eks. at viden fra projekt "Sund arbejdsplads" skal medvirke til en forbedret ulykkesstatistik.

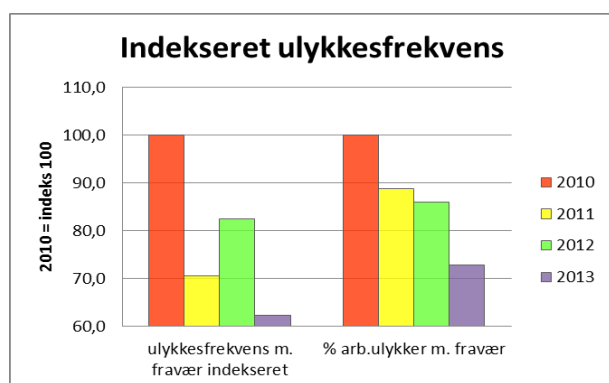


fig.11

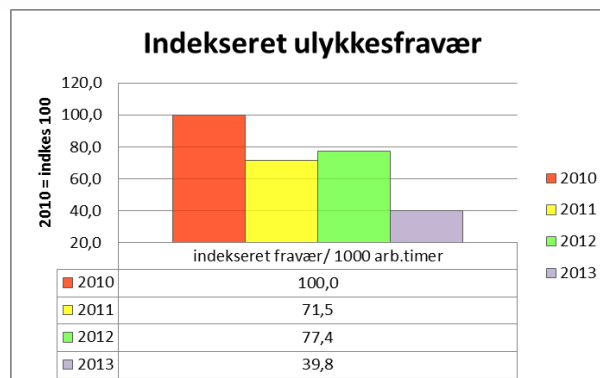


fig.12



Håndtering af arbejdsulykker og traumatiske hændelser

En arbejdsulykke kan være en traumatisk hændelse ligesom trusler, vold, konflikter og personlige problemer. Marius Pedersen A/S har, for at hjælpe medarbejderne gennem en traumatisk hændelse, indgået en aftale med Falck Healthcare om psykologisk rådgivning. Rådgivningscenteret har døgnåbent, og det betyder, at medarbejdere altid kan få hjælp, når behovet opstår. Rådgivningen er altid anonym og foretages af et tværfagligt team. Derudover beskriver vi i vores beredskabsplan, der findes flere steder i alle afdelinger, hvordan der skal ageres ved en ulykke eller et uheld.

Forebyggelse af ulykker

For at minimere risikoen for arbejdsulykker giver virksomheden altid en grundig introduktion til en række punkter som nyansatte eller medarbejdere, der tiltræder en ny jobfunktion, skal kende til.

Vi udleverer en personalehåndbog og en arbejdsmiljøhåndbog, der er en introduktion til virksomhedens kvalitets- og miljøledelsessystem samt andre nødvendige informationer. Oplæringen i det aktuelle job varetages oftest af flere kolleger. Efter endt oplæring kvitteres herfor.

Ved indkøb af nyt materiel sørger leverandøren for at både en repræsentant fra værkstedsfunktionen og den medarbejder, der primært skal anvende udstyret, får en grundig introduktion til betjening af samt introduktion i alle funktioner af materiellet.

9.0 Opsamling

Konklusionen på nærværende redegørelse er således at det store arbejde, der ydes i hele Marius Pedersen A/S, med at holde fokus på de valgte indsatsområder, og arbejdet med at skabe forbedringer i høj grad bærer frugt. De enkelte afsnit i rapporten beretter om gode resultater i retning af at minimere miljøpåvirkninger og forbedre arbejdsmiljøet.

10.0 Fejlkilder

I afsnit 6.3. Vandforbrug er det noteret, at tallene fra 2010 er behæftet med fejl, da en af virksomhedens afdelinger i en periode i 2010 havde et væsentligt brud på et vandrør. Derudover er der ikke fundet væsentlige fejkilder, der kan have betydende indflydelse på det beskrevne forbrug og resultater.

11.0 Kilder til beregninger

I forbindelse med beregning af emission og omregning fra f.eks. m^3 til kWh er der anvendt omregningsfaktorer hentet hos key2green, der oplyser Energinet.dk som kilde.

**Udgivet af:**

Marius Pedersen A/S
Ørbækvej 851
5863 Ferritslev Fyn

CVR nr.: 49 97 95 17
P-nr.: 1003094019

Telefon: 63 909 909
Fax: 63 909 910
E-mail: ferritslev@mariuspedersen.dk
Web: www.mariuspedersen.dk

Branche:

Branchekode:
38.11.00 "Indsamling af ikke-farligt affald"

Certificeringer:

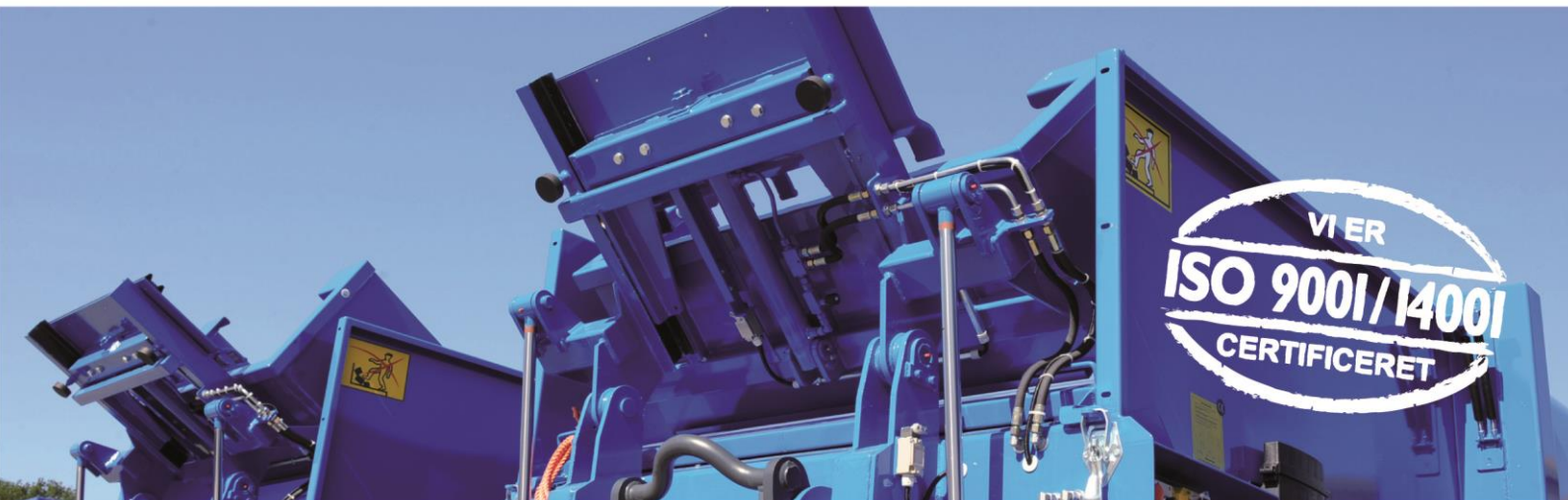
ISO 9001:2008 Kvalitetsledelse
ISO 14001:2004 Miljøledelse

Kontaktperson:

Har du spørgsmål til denne miljøredegørelse, kan du kontakte Lisbeth Christiansen, der er ansvarlig for vores certificering.

Lisbeth Christiansen træffes på:

Telefon: 63 909 960
E-mail: lc@mariuspedersen.dk



Marius Pedersen

